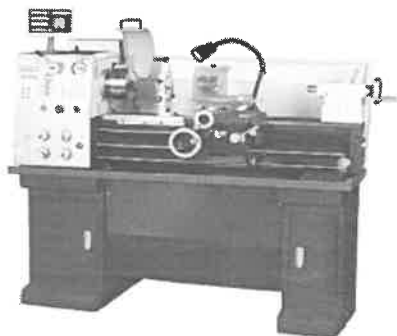


Anexa- Fișe tehnice -mașini unelte

F5 – Fișa tehnica nr. 1			
Utilajul, echipamentul tehnologic: Strung universal			
Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corepondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
	<p>Este folosit pentru prelucrarea mecanica prin aschiere a diferitelor tipuri de materiale atat feroase cat si neferoase.</p> <p>Caracteristici</p> <p>Tensiune de alimentare: 400 V</p> <p>Putere minima: 1,5 kW</p> <p>Inaltime centru: minim 150 mm</p> <p>Distanța între varfuri: minim 900 mm</p> <p>Diam de strunjire deasupra batiu: minim 300 mm</p> <p>Diam de strunjire deasupra sanie: minim 180 mm</p> <p>Diam de strunjire fara punte batiu: minim 400 mm</p> <p>Lungime punte batiu demontabila: minim 200 mm</p> <p>Latime batiu: minim 170 mm</p> <p>Inaltime scaun portcutit: minim 10 mm</p> <p>Interval minim de turatii ax: 70 – 1800 rotatii/minut</p> <p>Trepte de viteza: minim 16</p>		
	2. Specificatii de performanta si conditii privind siguranta		
	3. Conditii privind conformitatea cu standardele relevante Se vor prezenta manuale de instalare si exploatare in limba romana.		
	4. Conditii de garantie si postgarantie Garanție conform caiet de sarcini.		
	5. Alte conditii cu caracter tehnic		

*Fotografie cu caracter informativ



F5 - Fisa tehnica nr. 2			
Utilajul, echipamentul tehnologic: Masina de frezat CNC			
Nr. crt.	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
	<p>1. Parametri tehnici si functionali</p> <p>Tensiune de alimentare: 400 V (trifazic)</p> <p>Dimensiuni (L x l x h): 1800 x 1641 x 2000 mm</p> <p>Dimensiuni masa: 690 x 210 mm</p> <p>Putere motor S1: 2,2 kW (3,0 CP)</p> <p>Turatii ax: 50 - 9000 rpm</p> <p>Distanța ax – masa: 90 - 390 mm</p> <p>Control echipament: Siemens Sinumerik 808D</p> <p>Numar trepte de turatie: continuu (fara trepte)</p> <p>Receptie pinola: BT 30</p> <p>Cursa pe axa X: 310 mm</p> <p>Cursa pe axa Y: 200 mm</p> <p>Putere motor pompa de racire: 0,09 kW (0,12 CP)</p> <p>Cursa pe axa Z: 300 mm</p> <p>Frezare maxima cu cap freza: 65 mm</p> <p>Frezare maxima cu freza deget: 30 mm</p> <p>Sarcina maxima pe masa: 100 kg</p> <p>Canal T (numar / latime / distanta): 3 / 16 mm / 63 mm</p> <p>Viteza de avans pe axa X: 10000 mm/min</p> <p>Viteza de avans pe axa Y: 70000 mm/min</p> <p>Viteza de avans pe axa Z: 20000 mm/min</p> <p>Volum rezervor lichid de racire: 50 l</p> <p>Greutate aproximativa: 1800 kg</p> <p>Software: Siemens 808D</p> <p>Numar de scule aschiatoare: 8 scule</p> <p>Diametru maxim scula aschiatoare: 70 mm</p> <p>Lungime maxima scula aschiatoare: 300 mm</p> <p>Viteza de inlocuire scula aschiatoare: 8 secunde</p> <p>Greutate maxima scula aschiatoare: 6 Kg</p> <p>Putere totala instalata: 8,5 kW (11,40 CP)</p> <p>Interfata: Jack, USB, RS 232</p> <p>Cuplu motor: 14 Nm</p> <p>Precizie repetitiva: $\pm 0,015$ mm</p> <p>Precizie de pozitionare: $\pm 0,015$ mm</p> <p>Cuplu servo-motor axa X: 3,3 Nm</p> <p>Cuplu servo-motor axa Y: 5 Nm</p> <p>Cuplu servo-motor axa Z: 5 Nm</p> <p>Aceasta masina-unealta este alcatuita din urmatoarele componente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Arbore principal cu servomotor; • Capace din inox de protectie speciala pentru ghidaje; • Sistem automat de lubrifiere a ghidajelor; • Raft pentru depozitarea sculelor aschiatoare; • Dispozitiv electro-pneumatic de fixare a sculelor; • Masa transversala solida prevazuta cu canale T, foarte bine dimensionata, suprafata sa fiind rectificata cu precizie; • Banda pentru transport span; 		

<ul style="list-style-type: none"> Echipament de racire care prelungeste durata de viata a sculei aschietore. <p>O buna stabilitate in exploatare este asigurata de constructia robusta si sigura a masinii de frezat metal CNC.</p> <p>Freza pentru metal este dotata cu cabina de lucru ceea ce ofera conditii de lucru in <u>siguranta</u> pentru operator.</p>		
2. Specificatii de performanta si conditii privind siguranta		
3. Conditii privind conformitatea cu standardele relevante Se vor prezenta manuale de instalare si exploatare in limba romana.		
4. Conditii de garantie si postgarantie Garanție conform caiet de sarcini		
5. Alte conditii cu caracter tehnic		

*Fotografie cu caracter informativ



Director executiv,
Mihaela Onușan

Șef serviciu,
Carmen Șerban